



Справочник по выбору клеев, отверждаемых УФ-облучением

Компания Permabond
является ISO 9001:
2000 сертифицирован-
ной

Свойства	Преимущества
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Однокомпонентные ✓ Долговечные ✓ 100%-но однородные ✓ Отверждение по мере необходимости ✓ Не содержат растворителей 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Не требуют смешивания ✓ Обеспечивают прочное химическое соединение ✓ Безотходные ✓ Дают возможность выровнять детали перед склеиванием ✓ Безопасны для экологии окружающей среды

Клеи Permabond, отверждаемые УФ-облучением

Эти однокомпонентные клеи, не содержащие растворителей, отверждаемые по мере необходимости, подходят для применения в широком ряде случаев и отвечают самым разнообразным требованиям. При облучении ультрафиолетовым светом надлежащей интенсивности и длины волны эти клеи быстро затвердевают, образуя отличное соединение основ из самых разнообразных материалов. Время отверждения определяется несколькими параметрами; тем не менее, можно легко добиться скорости отверждения от 2 до 30 секунд.

Компанией Permabond разработаны клеи различной вязкости для применения в различных случаях. Низкая вязкость - для деталей плотной посадки, средняя вязкость - для наилучшего контроля за процессами ручного и автоматизированного производства и гель высокой вязкости для широких зазоров и применения на вертикальных поверхностях. Наши технические консультанты помогут Вам подобрать клей, наиболее подходящий для Ваших конкретных требований и условий эксплуатации.

Клеи Permabond двойного отверждения

Эти клеи разработаны для того, чтобы обеспечить отверждение на участках, недоступных для облучения ультрафиолетом. Это позволяет получить скорость и эффективность отверждения такую же, как под воздействием УФ облучения в случаях, когда в процессе производства только часть линии склейки попадает под освещение УФ-лампы.

*Скорость отвердевания клеев, отверждаемых УФ-облучением, можно отрегулировать, чтобы она соответствовала Вашим требованиям. Среди факторов, влияющих на скорость отверждения, длина волны и интенсивность источника света, расстояние от источника до места склейки, проницаемость склеиваемых деталей для УФ-лучей и толщина нанесенного слоя клея. Технические эксперты по клеям Permabond помогут Вам подобрать правильную комбинацию всех этих факторов для Вашего конкретного случая.

Интенсивность	Расстояние	Прибл. время
5 мВт/см ²	1 см	50 сек
50 мВт/см ²	1 см	5 сек
200 мВт/см ²	2 см	1 сек
200 мВт/см ²	10 см	30 сек
2 500 мВт/см ²	5 см	0,50 сек

*Приведенные примеры скорости отверждения получены для слоя клея толщиной 0,5 мм. Интенсивность измерялась для длины волны 365 нм. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Значения интенсивности, приведенные в таблице выше, не следует путать с мощностью лампы. Лампа мощностью 400 Ватт может на выходе обеспечить интенсивность как 10 мВт/см², так и 100 мВт/см²



Продукт	Применение	Тип отверждения	Цвет (после отверждения)	Вязкость, сантиПуаз	Прочность на растяжение, psi ³ (Н/мм ²)	Прочность на сдвиг, psi ³ (Н/мм ²)	Твердость по Шору D	Удлинение	Диапазон рабочих температур, С°
UV610	Высокой прочности, для склеивания стекла с металлом	УФ	Непрозрачный	900	2 500 (17)	1 900-2 300 ¹ (13-16 ¹)	70	95%	-55 - +120
UV620	Общего назначения; оптически чистый; для склеивания стекла	УФ	Оптически чистый, бесцветный,	2 500	2 300 (16)	1 300-1 500 ¹ (9-10 ¹)	62	75%	-55 - +120
UV625	Для широких зазоров, вертикальных поверхностей; для склеивания стекла	УФ	Прозрачный, бесцветный	Гель	2 400 (16,5)	1 400-1 600 ¹ (10-11 ¹)	65	40%	-55 - +120
UV670	Для склеивания стекла и металла; эластичный	УФ	Бесцветный	2 500	1 700 (12)	1 100-1 300 ¹ (8-9)	58	85%	-55 - +120
UV7141	Отверждение по анаэробному типу и УФ-облучением для склеивания стекла и керамики, стекла и металла	УФ / анаэробный	Бесцветный	1 500	3 000 (20)	2 000-2 500 ¹ (14-17 ¹)	-	-	-55 - +120
UV630	Низкая вязкость; высокая прочность; для склеивания пластмасс	Видимый в УФ-лучах	Бесцветный	250	2 000 (14)	>1 300** ² (>9** ²)	60	110%	-55 - +120
UV640	Средняя вязкость; для склеивания пластмасс	Видимый в УФ-лучах	Бесцветный	3 500	1 900 (13)	>1 300** ² (>9** ²)	60	110%	-55 - +120
UV675	Для склеивания по фаскам	Видимый в УФ-лучах	Бесцветный	550	2 300 (14)	>1 300** ² (>9** ²)	65	110%	-55 - +120

¹Сталь со стеклом

²Поликарбонат с поликарбонатом

³psi=фунт/дюйм²

*Скорость отверждения зависит от длины волны и интенсивности источника света, расстояния от источника до места склейки, проницаемости склеиваемых деталей для УФ-лучей и толщины наносимого слоя клея.

**Разрушение материала основы наблюдается: для поликарбоната при нагрузке 1300 psi; при этом место склейки остается целым.

Для получения консультации по Вашим особыми требованиями и условиям применения или для обсуждения формул новых клеев свяжитесь, пожалуйста, с нами.

Для получения копий Листа данных по безопасности материалов и Технического Описания посетите веб-сайт

www.permabond.ru

Клеи Permabond, отверждаемые УФ облучением, для склеивания пластмасс склеивают самые разные виды пластмасс, и прочность соединения зачастую превышает прочность самих склеиваемых пластмасс. Большинство обычных видов пластмасс пропускают свет УФ диапазона, необходимый для отверждения этих клеев.

Клеи Permabond, отверждаемые УФ облучением, для склеивания стекла образуют долговечные соединения высокой прочности в парах стекло/металл и идеально подходят для применения на тяжело нагруженных узлах, таких как стыки мебели из стекла или шкафов-витрин. Среди самых заметных продуктов данной линейки оптически чистый клей для получения безупречного эстетического вида готовых изделий; очень эластичный клей, который поглощает напряжение при расширении и сжатии между металлом и стеклом, а также клей чрезвычайно высокой прочности для склеивания стекла.

Не гарантируем: информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными, однако мы не гарантируем их достоверность. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации. Все продукты, представленные здесь, продаются без каких либо гарантий указанных или подразумеваемых. Ни один из наших представителей не имеет прав отказываться от вышеперечисленных условий или изменять их, однако, что касается продукции, наши инженеры могут помочь покупателям адаптировать нашу продукцию под их требования и рабочие условия. Информацию, содержащуюся здесь, не следует трактовать как отсутствие каких либо значимых патентов или основу для разрешения или рекомендации к применению любых изобретений, подкрепленных патентами, без разрешения владельца патента. Мы не несем ответственности за типографские ошибки